



Innehållet i en av de många hyllorna i lagerhissarna hos Indexator Rototilt Systems AB.

# INVENTERINGSLÖSNING SPARAR TID OCH MINIMERAR FEL HOS **INDEXATOR ROTOTILT SYSTEMS AB**

**Genom en lättanvänd inventeringslösning sparar Indexator mycket tid.**

**– UDK:s lösning minimerar också för fel vid inventeringen, säger Annika Appelvik, Logistics department på Indexator Rototilt Systems AB.**



Annika Appelvik.



## Korta fakta om

### Indexator Rototilt Systems AB

- Indexator Rototilt Systems AB är en av marknadens ledande tiltrotortillverkare med Rototilt, styrsystem och redskap för grävmaskiner.
- Är en del av Indexator Group där även Indexator Rotator Systems AB ingår.
- Koncernen har ungefär 250 medarbetare och omsätter cirka 550 miljoner kronor.

Ibland är mycket vunnet genom att bara ställa frågan om något går att göra mer effektivt. Det är en av lärdomarna Annika Appelvik på Indexator Rototilt Systems AB i Vindeln drar efter arbetet med den inventeringslösning som UDK tagit fram åt dem.

– Vi kände själva att den lösning vi hade varken var effektiv eller säker, men visste inte hur vi skulle göra för att hitta en smartare lösning. Då frågade jag UDK och de tog fram en enkel, men effektiv lösning, som nu sparar oss minst en veckas arbete, säger hon.

### **Inventeringen viktig i flera led**

Indexator Rototilt Systems AB är en ledande aktör inom området tiltrotatorsystem för grävmaskiner och har komplett program för grävmaskiner med Rototilt, styrsystem och redskap. Indexator Rototilt Systems AB är en del av Indexator Group där även Indexator Rotator Systems AB ingår. Koncernen har ungefär 250 medarbetare och

omsätter cirka 550 miljoner kronor.

Inventering är viktigt, men kan vara tidsödande. I ett producerande företag som Indexator är inventeringen enormt viktig för att få produktionsflödet att fungera.

– Blir en uppgift fel vid inventeringen finns risken att beställningen av delar till produktionen blir gjord senare än beräknat med riskerad brist på delar när en viss produkt ska monteras och det får bara inte hända. Med den nya lösningen har vi också lyckats öka förståelsen för ett korrekt lagersaldo, förklarar Annika Appelvik.

När den nya fabriksanläggningen med ljusa och fräscha lokaler togs i bruk 2007 installerades också två gigantiska lagerhissar. När de skulle inventeras togs tidigare en inventeringsanmodan från affärssystemet Movex/M3 ut på papper. På den listan var inte artiklarna sorterade efter hur de låg i hissarna. Det gjorde att man antingen tvingades köra hissarna fram och tillbaka för att kunna inventera enligt listan, eller leta i listan efter den inventerade artikeln. >>



Sida vid sida står de två gigantiska lagerhissarna som rymmer över 150 000 enheter vardera.

>> Med över 2 100 artikelnummer och 150 000 enheter per hiss tog arbetet mycket tid och risken för fel var överhängande.

### Smart och enkel lösning

– Många personer var inblandade i inventeringen av en enda hiss. Några räknade antalet enheter, andra skrev lappar som skickades till personer som skrev ned resultatet på ett kollegieblock. Det arbetet tog ungefär en dag. Sedan har det tagit minst en

vecka att matcha uppgifterna från kollegieblocket mot inventeringsanmodan och stansa in alla uppgifter för hand i systemet, berättar Annika Appelvik.

Lösningen på problemet blev att sortera artiklarna i inventeringsanmodan efter innehållet i lagerhissarna och lägga dessa i ett Excel-ark. Nu görs inventeringen direkt i Excel-arket och när inventeringen är klar behövs bara en knapptryckning för att uppgifterna automatiskt ska lagras tillbaka in i affärssystemet.

**”Genom att vi kan återföra alla uppgifter vi matar in i Excel-arket direkt i affärssystemet tar inventeringen av lagerhissarna ungefär lika lång tid som all annan inventering, ungefär en dag istället för en dryg vecka.”**

# M3

Annika Appelvik

Logistics department,  
Indexator Rototilt Systems AB

## Anpassad lösning M3

UDK är specialiserade på att implementera, förvalta och vidareutveckla affärssystemlösningar för tillverkande och distribuerande företag.

UDK arbetar med marknadsledande produkter. Vi är certifierade för affärssystemet Movex/M3 och flera andra lösningar för utskriftshantering, beslutsstöd, mobilitet och e-handel.

– Det minskar risken för fel, eftersom artiklarna ligger i rätt ordning från början. Dessutom färgkodas alla rader med avvikelser direkt när antalet matas in. Är avvikelser mindre än tio procent blir raden gul, men är avvikelser större blir den röd och vi kan kontrollräkna eller analysera avvikelserna direkt.

Tidigare var det närmast omöjligt att kontrollera om det blivit fel vid räkningen eller om avvikelserna berodde på andra orsaker.

– Vi stänger produktionen en dag per år för inventering. Sedan är produktion i full gång igen och det blir närmast omöjligt att göra en korrekt avstämning. Nu, när vi får direkt återkoppling på de uppgifter vi matar in, kan vi också direkt ta reda på vad avvikelserna beror på. Att skriva uppgifter på lappar gör att risken är stor för att antalet enheter som räknats snabbt kan bli 600 istället för 60.

### Enorm tidsbesparing

Förutom en markant minskad risk för fel är tidsbesparingen enorm.

– Genom att vi kan återföra alla uppgifter vi matar in i Excel-arket direkt i affärssystemet tar inventeringen av lagerhissarna ungefär lika lång tid som all annan inventering, ungefär en dag istället för en dryg vecka. Det lönar sig att fråga om det finns bättre lösningar, säger en märkbart lättad Annika Appelvik på Indexator Rototilt Systems AB. ♦



UDK grundades 1987 och är ett framgångsrikt och kreativt kunskapsföretag i ständig utveckling. Vi arbetar med systemutveckling, affärssystem, säkerhet, teknik och utbildning. Våra kunder finns i alla branscher och inom offentlig förvaltning. Vi finns i Umeå, Luleå och Göteborg.